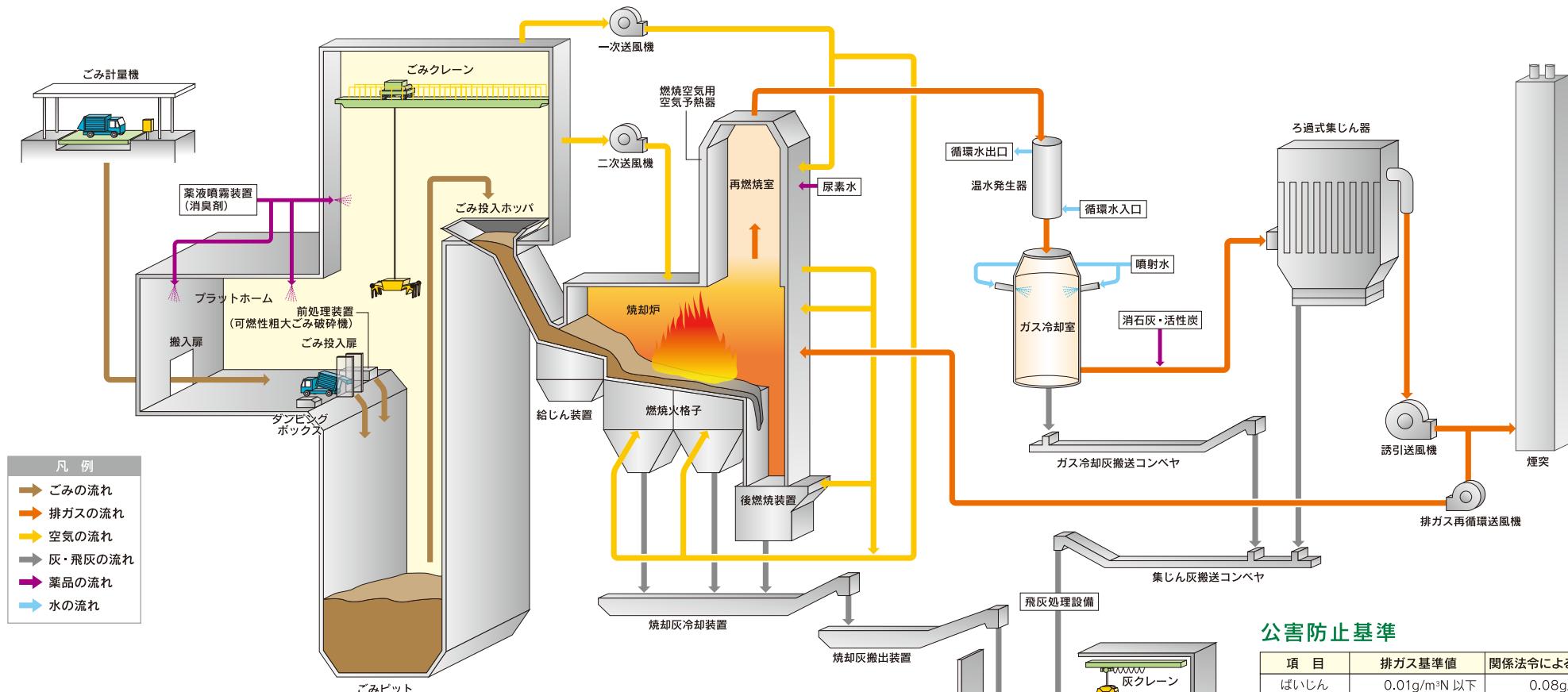


処理フローシート



ごみの流れ

ごみは計量後、プラットホームからごみピットに投入されます。ピット内のごみはクレーンで攪拌し、ごみ質を均一化した後、ごみ投入ホッパから給じん装置により焼却炉内に供給されます。炉内のごみは、ストーカー上を移動しながら燃やされ、灰になります。炉内は約900°C以上の高温状態になっているため、ごみは完全燃焼されます。

排ガスの流れ

焼却で発生した排ガスは、再燃焼室で完全燃焼後、尿素水を噴霧し、有害な窒素酸化物を除去し、高温の排ガスで温水を作ります。施設内で給湯や暖房に利用するとともに、館林市総合福祉センターへ温水供給を行ないます。その後、ガス冷却室で所定温度まで急速冷却し、消石灰と活性炭を吹き込み、ろ過式集じん器で硫黄酸化物、塩化水素等の有害成分を除去し、クリーンな状態となり煙突より排出されます。

空気の流れ

ごみピット内の臭気を含んだ空気は、焼却炉の燃焼用空気として一次送風機により炉内に送られ、完全燃焼されることで臭気は分解されます。

灰・飛灰の流れ

焼却後の焼却灰は、焼却灰冷却装置により冷却された後、焼却灰搬出装置で灰ピットへ移送され、場外に搬出されます。また、ガス冷却室やろ過式集じん器で排出される飛灰は薬剤処理後、飛灰固化物ピットへ移送され、場外に搬出されます。

公害防止基準

項目	排ガス基準値	関係法令による規制基準値
ばいじん	0.01g/m ³ N 以下	0.08g/m ³ N 以下
硫黄酸化物	50ppm 以下	3000ppm 以下
塩化水素	50ppm 以下	430ppm 以下
窒素酸化物	50ppm 以下	250ppm 以下
一酸化炭素	30ppm(4時間平均)	30ppm(4時間平均)
ダイオキシン類	0.1ng-TEQ/m ³ N 以下	0.1ng-TEQ/m ³ N 以下

※基準値はO₂12%換算値